

Шприц вакуумный для колбасы, сосисок и сарделек



Шприц вакуумный ВШУ-1М предназначен для вакуумирования мясного фарша и наполнения колбасных оболочек при выполнении технологической операции производства вареных и полукопченых колбас, сосисок, сарделек.

Порядок работы:

Мясной фарш загружается в приёмный бункер с помощью подъёмника опрокидывателя или вручную, на пульте управления включается сеть и вакуум, после чего фарш вакуумируется и уплотняется. При помощи ножного рычага оператор включает привод для заполнения подающей трубы и цевки. На цевку одевается оболочка, и производится её наполнение. Шприц может быть подключен к клипсатору.

Вакуумированный фарш поступает во внутреннюю полость трубы рабочего узла, где захватывается вращающимся шнеком и подается через цевку в колбасную оболочку. Вакуумирование позволяет уплотнять структуру фарша, удалять из него воздух и влагу что повышает качество выпускаемого продукта.

Конструкция:

Рама сварной конструкции выполнена из стального профиля и служит для размещения всех составных частей шприца. Рама облицована панелями, установлена на 4-х виброопорах.

Рабочий узел представляет собой горизонтально расположенную цилиндрическую трубу, внутри которой вращается шнек (вал с приваренными витками) в верхней части трубы приварен приемный конус, к которому крепится приемный бункер. В трубе на двух опорах располагается шнек. Одна из опор – четырехзаходная втулка, соединяется через штифт с концом вала подшипникового узла.

Другая опора съемная и выполнена в виде крестовины в кольце, с впрессованным бронзовым подшипником скольжения. На свободный конец трубы накручена гайка прижимная, служащая для фиксации крестовины (входной решетки) и цевки. Второй конец трубы крепится к фланцу подшипникового узла. Все детали рабочего узла выполнены из нержавеющей стали.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Подшипниковый узел шприца представляет собой корпус с впрессованными шариковыми подшипниками качения, в подшипниках установлен приводной вал, уплотненный с одной стороны манжетами, а с другой – сальниковой крышкой. В корпусе имеется масленка для набивки смазки в подшипники в процессе эксплуатации. На одном конце приводного вала расположен шкив клиноременной передачи.

Приемный бункер представляет собой конусообразную емкость из нержавеющей стали. Он крепится к фланцу приемного конуса через резиновую уплотнительную прокладку запорным устройством

Электропривод рабочего узла служит для вращения шнека, и включает в себя электродвигатель со шкивом и двух клиновидных ремней.

Вакуумная система включает в себя вакуумный мембранный насос марки НВР-5, вакуумный клапан, шаровой кран, вакуумметр, фаршловушка и гибкий трубопровод.

Вакуумный насос служит для создания во внутренней полости трубы рабочего узла вакуума, в процессе наполнения (набивки) колбасной оболочки.

Вакуумный клапан служит для подачи вакуума в рабочий узел непосредственно во время набивки. Срабатывание клапана происходит от механической тяги, соединенной с механизмом включения.

Фаршловушка представляет собой стеклянный стакан, крепящийся к кронштейну через резиновую прокладку, в передней части рамы и служит для предотвращения попадания частиц фарша и влаги во внутреннюю полость вакуумнасоса. Основную отсечку фарша и влаги от вакуумнасоса выполняет четырехзаходная втулка рабочего узла, которая механически препятствует попаданию их в вакуум-систему.

Вакуумметр, установленный в передней панели, показывает величину предельного остаточного давления во внутренней полости трубы рабочего узла.

Пульт управления представляет собой шасси с установленными на нем электромагнитными пускателями, трансформатором и лицевой панелью с выведенной светоиндикацией. Цепи управления выполнены на напряжение 36 В, 50 Гц.

Привод шнека включается оператором, воздействуя бедром на рычаг включения, освобождая руку для манипуляции с оболочкой. Для безопасности обслуживающего персонала от повреждения электрическим током в электропитании предусмотрена четырех проводная сеть с четвертой специальной жилой для заземления, с подсоединением к корпусу рамы.

Устройство включения состоит из плеча, упорного рычага и микропереключателя. При действии оператора на упорный рычаг плечо вытягивает шток вакуумного клапана и обеспечивает прохождение вакуума к рабочему узлу.

Технические характеристики:

- Производительность техническая при ручной вязке батонов с цевкой 57 мм не менее 1500 кг/час
- Установленная мощность рабочего электропривода — 4 кВт.
- Величина предельно остаточного давления по вакууметру 0,8-0,7 кг/см²
- Частота вращения шнека — 1000 об/мин (16,6 об/сек).
- Вместимость бункера — 65 л.
- Диаметр сменных цевок — 14/32/57 мм
- Габаритные размеры без цевки ДхШхВ — 900/736/1500 мм.
- Масса не более 215 кг.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69